

Technical Data Sheet

UPS 405 CRGS EPOXY COATING

UPS 405 CRGS Epoxy Coating: Recubrimiento epoxi libre de solvente, diseñado para brindar una prolongada protección a superficies de acero y estructuras de concreto contra la corrosión, abrasión y ataque químico

Temperatura de trabajo: -20°C a 60°C. Producto de dos componentes altamente resistente al ambiente marino e industrial, así como bajo la superficie, agua del suelo, afluentes, agua salada y una amplia gama de aceites y químicos.

Características del Producto:

- Excelente **adherencia** a superficies preparadas.
- Excelente Resistencia a la **abrasión** y daños mecánicos.
- **Resistencia Química** – Apropriado para una amplia gama de productos químicos industriales, aceites y estructuras marinas.
- **CFR 175.300 cumple las especificaciones para uso alimenticio.**

Aplicación del Producto.

UPS 405 CRGS es típicamente utilizado en tuberías, tanques, contenedores químicos, áreas de almacenaje, pilas de hojas y rodamientos, así como otros terrenos y estructuras marinas.

Antes de continuar, por favor lea con cuidado la siguiente información para así asegurarse que la correcta forma de aplicar el producto ha sido perfectamente entendida.

Preparación de la Superficie.

Superficies Metálicas: Todo el aceite y grasa debe ser removida de la superficie que será recubierta utilizando *UPS TAC 883* con *MEK*.

Para obtener óptimos resultados, la superficie debe recibir un arenado abrasivo a presión al standard Sueco Sa 2/12 y un perfil mínimo de 75 micrones utilizando para ello un elemento angular abrasivo. Una vez la superficie haya recibido la limpieza a presión, la misma deberá ser desengrasada y limpiada utilizando *UPS TAC 883* antes de realizar la limpieza con pincel para remover la sal que se pueda encontrar en la superficie. El proceso debe ser repetido hasta que la sal incrustada ha sido totalmente de la superficie.

Note: Para superficies contaminadas con sal, la área debe pulverizada con un elemento abrasivo como lo indicado en el párrafo superior y dejado por 24 horas, para permitir que la sal incrustada migre a la superficie. Después de este periodo de tiempo la superficie deber ser lavada con *UPS TAC 883*, antes de realizar la limpieza con pincel para remover la sal de la superficie. El proceso debe ser repetido hasta que la sal incrustada ha sido totalmente de la superficie.

Donde la limpieza con abrasivos a presión no sea posible (excluyendo las superficies contaminadas con sal), la

superficie debe ser llevada a un acabado áspero por medio

de MDX, pistola de aguja o esmeril. Con este tipo de acabo los niveles de adherencia no serán los óptimos, sin embargo satisfactorio para la mayoría de las aplicaciones..

Superficies de Concreto – Remueva cualquier contaminación y mediante un chorro abrasivo leve o descame con cuidado para no exponer el conjunto ante de aplicar el *UPS 405 CRGS*. Permita el curado del concreto nuevo, como mínimo 21h y realice el mismo procedimiento para remover cualquier vestigio de contaminante antes de aplicar el recubrimiento. Para obtener excelentes resultados en concreto húmedo, condicionar el mismo con *UPS 905 DS*. En concreto seco pero altamente poroso, se recomienda condicionarlo con *UPS 909 SPEG*.

Mesclado & Aplicación

Caliente la base/placa/recipiente de mesclado a 15-25°C antes de realizar la mescla y no aplique cuando la temperatura ambiente o del substrato es menor a 10°C y/o la humedad relativo es mayor a 90%

Transfiera el contenido del activador en el contenedor de la Base y mezcle a fondo hasta obtener un producto color uniforme libre de cualquier estría de diferente color. La mescla de todo el material debe ser realizada dentro de 60 minutos a 20°C. Para volúmenes menores la relación de mescla es 2.4:1 por volumen.

Aplique el material mesclado sobre la superficie que a sido preparada ya sea con pincel o rodillo. Esto debe consistir en dos capas de 250 micrones cada, obteniéndose así una cobertura aproximada de 2.5m²/litro por capa.. Aplique la segunda capa lo más rápido posible, después que la primera capa a secado y no deberá exceder 36 horas, que es el tiempo máximo para hacerlo, debemos asegurarnos que la primera capa se encuentre totalmente limpia antes de aplicar sobre ella la capa superior.

Cuando se requiere aplicar mediante spray, se deberá hacerlo mediante un equipo spray airless utilizando una relación de 60:1, bombeado a una presión de entrada de 60 psi con un pico de salida de 0.025 – 0.03 pulgadas. Caliente la base a 40C y asegúrese que el material mesclado está a una temperatura entre 28-36°C. Utilice una línea lo más corta posible para así mantener la temperatura del producto circulando por el mismo, para lograr en un corto lapso de tiempo llegue a una temperatura de equilibrio La cobertura del material aplicado por spray es de 1.5m² / litro, considerando un recubrimiento de 500 micrones.

Technical Data Sheet

UPS 405 CRGS EPOXY COATING

Características Físicas

Rango de Mezcla	Base	Acelerante
Por Volumen	2.4	1
Por Peso	4	1

Color	Gris Claro & Azul
--------------	-------------------

Tiempo de Secado & Curado a 20°C (68°F)	
Vida Útil	60 minutos
Movimiento sin carga e inmersión	6 horas
Carga Liviana	12 horas
Carga Completa / Inmersión en Agua	4 días
Contacto con Químicos	7 días

Volumen de Sólidos	100%
---------------------------	------

Espesor de Película	Húmedo/Seco 500 micrones por capa
Nota: Normalmente aplicado como un Sistema de dos capas, para lograr un espesor mínimo de película de 500 micrones. Declaraciones detalladas de métodos están disponibles a pedido.	

Rango de cobertura Teórica	3.5m ² /litro @ 250 micrones – Píncel 1.5m ² /litro @ 500 micrones -Spray
-----------------------------------	--

Vida Útil
5 años del día de fabricación. Almacenarlo on los contenedores originales sellados a temperaturas entre 5°C (40°F) & 30°C (86°F).

Máxima Temperatura de Trabajo	
Calor Seco	Hasta 200°C (392°F) Dependiendo la carga
Calor Húmedo	Hasta 60°C (140°F) Dependiendo la carga

Propiedades Físicas

Adherencia – Resistencia a la Tensión (Acero Dulce) ASTM D 1002	194kg/cm ² (2750 psi)
--	----------------------------------

Dureza Shore D ASTM D 2240	80
-----------------------------------	----

Resistencia al Agua (British Gas CW6 & FW0028 Métodos Draft)	Pasa a 50°C
---	-------------

Desprendimiento Catódico (British Gas CW6 & FW0028 Métodos Draft)	Pasa
---	------

Flexibilidad	3% Tensión a 20°C – Pasa 2% Tensión a 5°C – Pasa 1% Tensión a 0°C - Pasa
---------------------	--

Resistencia a la Corrosión ASTM B 117	5000 horas
--	------------

Resistencia a la Compresión	649kg/cm ² (9200 psi)
------------------------------------	----------------------------------

Resistencia a la Flexión ASTM D 790	522kg/cm ² (7400 psi)
--	----------------------------------

Embalaje

UPS 405 CRGS se entrega en los siguientes embaces:

3.4lt
16lt

Salud y Seguridad

Mientras la práctica segura sea observada UPS 405 CRGS puede ser utilizado con seguridad.. Guantes protectores deberán ser utilizados al aplicar el producto. use.

Hoja de seguridad puede estar incluida con el material o disponible a pedido.