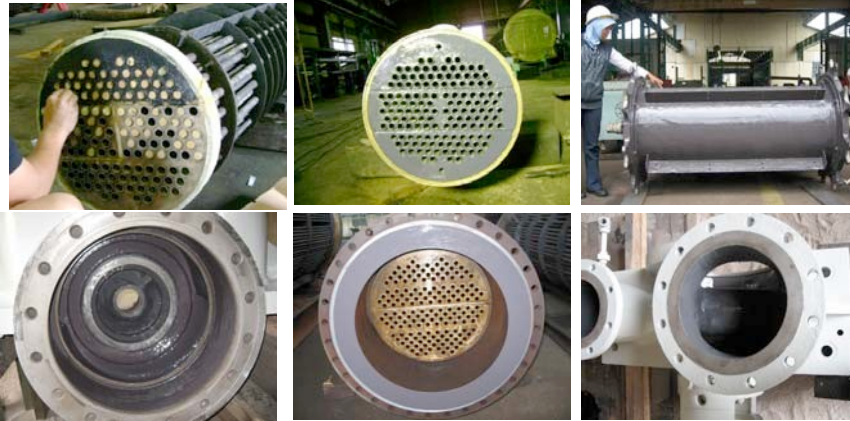




Unique Polymer Systems

ADVANCED POLYMER SURFACE ENGINEERING TECHNOLOGY

Unique Polymer Systems – Fluido Carburo Cerámico Resistente a la abrasión



UPS-205 'Fluido Carburo Cerámico Resistente a la Abrasión' es un compuesto de alto rendimiento diseñado para su uso en entornos de flujo de fluidos.

UPS-205 'Fluido Carburo Cerámico Resistente a la Abrasión', usa una compleja mezcla de resinas poliméricas y un sistema de cura de poliaminoamidas reforzadas con partículas de carburo y cerámica para producir un revestimiento con un alto nivel de resistencia a la abrasión y la erosión además de una óptima resistencia física y mecánica.

UPS-205 'Fluido Carburo Cerámico Resistente a la Abrasión', ofrece una increíble protección contra la compresión, arrastre y condiciones de erosión / corrosión.

Antes de proceder, por favor lea cuidadosamente la siguiente información para asegurarse que ha comprendido completamente el correcto procedimiento de aplicación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todo rastro de polvo y partículas sueltas deben ser raspados de la superficie. Restos de grasa y/o aceite deben removerse con "UPS Cleaner / Degreaser"

Después la superficie debe arenarse abrasivamente a un mínimo de Sa2-1/2 BS7079 Part A1 : 1989 o equivalente a 75 micras (3 mil) correspondiente a "Medium" en BS7079 Part C3/ISO 8503/1. Toda partícula y desecho resultante del proceso de arenado debe ser soplado o aspirado.

Los equipos que se han impregnado de sal deben después del arenado descansar una noche para que la sal exude del metal. Alternativamente, las superficies pueden ser calentadas con una antorcha sopladora o similar para atraer la sal a la superficie. La superficie deberá ser, una vez más, arenada.

Este procedimiento debe ser repetido hasta que no sea evidente la transpiración de sal.

Las secciones a reparar donde no se requiera UPS-205 'Fluido Carburo Cerámico Resistente a la Abrasión' deberán ser tratadas previamente con "Agente liberador UPS"

MEZCLADO

UPS-205 'Fluido Carburo Cerámico Resistente a la Abrasión', es un bicomponente que consiste en un bote de resina y otro de endurecedor, los cuales deben mezclarse bien antes de usar.

Mezclar todo el contenido de resina y endurecedor, o alternativamente, medir 3 volúmenes de resina y 1 volumen de endurecedor y volcar en un contenedor limpio. Esta mezcla debe unirse bien hasta que no se distinga una de otra.

La masilla lograda debe ser usada dentro de los siguientes 25 minutos de haberse mezclado a una temperatura de 20°C. (68° F). Este margen de tiempo se reducirá a mayores temperaturas y se extenderá a menos temperaturas.

APLICACIÓN

La aplicación no deberá llevarse a cabo en temperaturas menores de 5°C ni cuando la humedad relativa exceda el 85% o cuando la superficie a reparar sea menor de 3° C sobre punto de condensación.

La mezcla de material deberá ser aplicada al área previamente preparada usando una brocha o escobilla. La aplicación deberá llevarse a cabo tan pronto como sea posible una vez la superficie este completada y ciertamente el mismo día. De lo contrario se necesitará un arenado rápido antes de su aplicación.

Donde sea necesaria una cinta de reforzamiento, deberá aplicarse y pincharse para luego aplicar el resto de material sobre la cinta. Para áreas extensas, la cinta deberá traslaparse.

En áreas donde una segunda capa de UPS-205 'Fluido Carburo Cerámico Resistente a la Abrasión' sea necesaria, la aplicación deberá llevarse a cabo dentro de "tiempo inicial de fijación" de la primera capa, si esto no es posible, las superficies requerirán una abrasión profunda o un arenado mecánico antes de la aplicación de cualquier otro material.

La maquinación del compuesto UPS causará excesivo desgaste de las herramientas, por lo que se debe tener cuidado de terminar la reparación según su tamaño o dimensión. "Los formadores" tratados con agente liberador UPS pueden ser usados para minimizar la maquinación.

Todo equipamiento debe ser limpiado inmediatamente después de su uso con el producto "UPS Cleaner/Degraser" o equivalente.

Área de cobertura teórico

1.6 m² / kilo a 250 micras de espesor (17 ft² per kilo at 10 mils)

Capacidad volumetrica

400 cc (24.4 cu ins) por kilo

Espesor de capa recomendado

Húmedo	250 micras (10 mils)
Seco	250 micras (10 mils)

CONTENIDO FÍSICO**Ratio de mezcla**

Resina	Endurecedor	
3	1	Por volumen
8	1	Por peso

Apariencia

Resina	Color pastoso
Endurecedor	Ambar líquido

Tiempos de Secado y Curado a 20°C/68°F

Tiempo de uso	25 minutos
Fijación inicial	3 horas
Tiempo de pulido	6 horas
Mecánica total	5 días

Volumen Sólidos 100%

V.O.C. Nil

Vida útil

Usar dentro de los 5 años siguientes a la compra. Guardar en el envase original a temperaturas entre 5°C (40°F) and 30°C (86°F).

Temperatura de operación

	Máxima	Continua
Calor Seco	250°C (480°F)	120°C (248°F)
Calor Húmedo	120°C (248°F)	70°C (158°F)

PROPIEDADES FÍSICAS

Resistencia a la compresión D695	915 kg/por cm ² ASTM (13000 psi)
Resistencia a la tracción	195 kg/por cm ² ASTM D1002 (2800 psi)
Resistencia a la flexión D790	635 kg/por cm ² ASTM (9000 psi)
Dureza (Rockwell R) ASTM D785	100
Resistencia a la abrasión ASTM D4060	0.065 ml loss per 1000 cycles (CS17 wheel 1 kg load)
Temperatura distorsión térmica D648	60°C (175°F) ASTM
Resistencia a la corrosión ASTM B117	5000 horas

SALUD Y SEGURIDAD

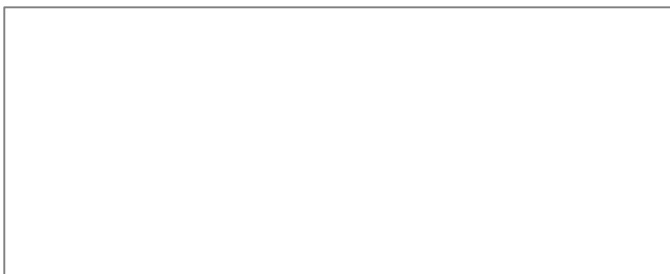
Siempre que se manengan prácticas seguras, el Compuesto UPS puede usarse sin cuidado. Se deberán de usar guantes de protección durante todo el proceso.

Una detallada hoja de seguridad está incluida en el envase o disponible a pedido.

PACKAGING

Suministrado en envases de 1kg.

La información provista en esta ficha técnica se entrega como guía general y no debe ser usada para propósitos específicos. La información es entregada de Buena voluntad pero no nos responsabilizamos por su uso. Los usuarios deberán determinar la propiedad del producto para sus usos particulares por sus propios medios.

PARA MAS INFORMACIÓN, CONTACTE POR FAVOR CON:

UniquePolymerSystems.com

The Engineer's Choice

... for Solutions

www.UniquePolymerSystems.com

Quarry House, Hollybush, Ledbury, Herefordshire, HR8 1ET. UK

Tel: +44(0)1531 636300 Fax: +44(0)8700 558801

Email: sales@UniquePolymerSystems.com